

Alltekjoint 2010



ENDUIT EN PÂTE

APPLICATION MANUELLE OU MÉCANISÉE



APPLICATION INTÉRIEURE



DONNÉES TECHNIQUES

X/m² CONSOMMATION TYPE
0,5 kg/m² de mur de plaques de plâtre, soit +/- 49 m² pour un seau de 25 kg.

MASSE VOLUMIQUE
1,7 +/- 0,1 kg/l

ES ES
Extrait sec massique : 70%
Extrait sec volumique : 49%

CONDITIONS D'APPLICATION
+5°C à +30°C
Hygrométrie maximum 65% H.R.

pH PH
8 +/- 1

LAVAGE DES OUTILS
À l'eau

SÉCHAGE
24 h en moyenne selon épaisseur d'application, température, ventilation, hygrométrie et type de support. Ponçage et recouvrement : après séchage complet.

ÉPAISSEURS CONSEILLÉES
Épaisseur mini : 0,3 mm
Épaisseur maxi : 3 mm

DESCRIPTION

Alltekjoint 2010 est un enduit en pâte prêt à l'emploi.

CARACTÉRISTIQUES

- Prêt à l'emploi.
- Facilité d'emploi.
- Très bonne adhérence.
- Très bon pouvoir glissant.
- Excellente adhérence de la bande à joint.
- Ponçage facile.

- Classement au feu : A2-s1, d0 selon la norme européenne EN 13501-1.
- Classification : famille III classe 2 selon la norme AFNOR NF T 36-005, conforme à la norme AFNOR NF T 30-608 et conforme à la norme EN NF 13963.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

- Seau plastique de 25 kg.
- Conservation 9 mois à l'abri en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

INFORMATION ENVIRONNEMENT

- Teneur en COV : < 2 g/l.
- Classe Emission Air Intérieur



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

UTILISATION

- Alltekjoint 2010 est un enduit pour la réalisation des joints entre plaques de plâtres à bords amincis.
- Peut également être utilisé pour du surfacage.

MODE D'EMPLOI

- Supports :**
- Plaques de plâtre cartonées.

- Préparation des supports :**
- Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes au DTU et normes en vigueur.
 - Les plaques doivent être fixées et conformes au DTU 25-41.

- Conseils d'application :**
- Malaxer avant utilisation si nécessaire.
 - Enduire les têtes de vis.
 - Application manuelle ou mécanisée avec une pompe haute pression, buses de 531 à 535.
 - Application Bazooka manuel ou alimenté par une pompe haute pression (système APLA-TECH) possible.
 - Manuellement, remplir l'aminci avec Alltekjoint 2010 puis coller la bande à joint avec le même enduit.
 - Mécaniquement, réaliser le joint à l'aide d'un Bazooka alimenté, puis serrer la bande au couteau à enduire.
 - Après séchage, effectuer une ou deux passes de finition manuellement ou mécaniquement à l'aide de boîtes de finition.
 - Ponçage au grain 100 à 150.

- Recommandation :**
- L'application d'Alltek Sprayplast permet d'égaliser les différences d'absorption entre le papier de la plaque de plâtre et l'enduit. Il réduit les inégalités et les variations de surfaces visibles en lumière rasante.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de données de sécurité est accessible sur le site : <http://www.icp-alltek.com/documentations/fiches-de-securite/>